

# ► DPF 8000™ Ultra Tack White

## La solution pour toutes les surfaces difficiles à coller

DPF 8000™ Ultra Tack White est un PVC de qualité industrielle, sensible à la pression, pour impression numérique. Le DPF 8000™ Ultra Tack est un vinyle satiné, blanc, de 90 microns, de haute résistance avec une colle permanente très puissante et un liner couché PE et stabilisé. Conçu pour des représentations graphiques en intérieur et en extérieur, la colle du DPF 8000™ Ultra Tack est conçue pour adhérer aux surfaces difficiles à sticker (« hard-to-stick ») comme les briques, le béton, le stuc et également sur des surfaces à faible énergie telles que les plastiques ABS. Il est également conçu pour répondre aux exigences et spécifications de marquage permanentes comme les équipements industriels lourds, y compris les marquages OEM, les véhicules tout terrain tels que les motos et autres applications difficiles à coller. Le film se conforme bien aux surfaces planes ou à faibles déformations, quand il est appliqué selon les recommandations d'Arlon. Le DPF 8000 Ultra Tack est certifié feu en vertu de l'ASTM E-84 et EN 13501-1:2007+A1:2009 of Euro Class C, S1, d0. En extérieur, sa durabilité est estimée à 7 ans\* (non imprimé). La durabilité de l'impression dépend du système d'encre utilisé.

### APPLICATIONS & CARACTÉRISTIQUES

- Impression numérique possible avec une large variété de système d'impression directe
- Adhésion parfaite sur les surfaces difficiles
- Application dans des environnements à basse température
- Surfaces légèrement texturées et/ou à faible énergie

LAMINATIONS	TYPES D'APPLICATIONS*
SERIES 3210 SERIES 3310 SERIES 3220 SERIES 3420 PROTEC SERIES 3960	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Surfaces rugueuses</li> <li>• Engins motorisés</li> <li>• Plastique ABS</li> <li>• Décalques</li> <li>• Signalisation générale</li> <li>• Graphiques muraux</li> <li>• Graphismes à court terme pour sol intérieur<sup>^</sup></li> </ul>

*\*Recommandé pour les applications avec de légers contours et textures  
^Lorsqu'il est utilisé avec Series 3420 & Series 3220*

Certified for  
HP Latex Inks

### PERFORMANCE & DONNÉES PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS	MÉTHODES DE TEST	VALEURS TYPES
FINITION DE LA SURFACE	Réfectivimètre 60°	De 40 à 60 unités de brillance
ÉPAISSEUR	Micromètre, Federal Bench Type	90 microns
RÉSISTANCE À LA TRACTION	Dynamomètre avec séparation de mâchoires 51mm; Vitesse de tête 5.1mm/s, direction web	2.3 kg/cm
ALLONGEMENT	Dynamomètre Instron comme ci-dessus	≥ 150%
DURABILITÉ DE STOCKAGE (DANS L'EMBALLAGE)	Stocker à une température optimale de 21°C pour un taux d'humidité de 50%, sans excès de lumière directe	1 an après sortie d'usine
PLAGE DE TEMPÉRATURE D'APPLICATION	Sur substrat propre et sec	De 1°C à 27°C température optimale
PLAGE DE TEMPÉRATURE D'UTILISATION	Sur substrat propre et sec	De -54°C à 107°C
STABILITÉ DIMENSIONNELLE	Rétractation après 48 heures au-delà de 70°C	1.27 - 3.81 mm
ADHÉSION PAR PELAGE	PSTC-1, 15 min, 21°C	0.89 kg/cm
RETRAIT DU FILM ANTI-ADHÉSIF	Retrait TLMI à 90°C, 760 cm /min	9.8 g/cm

\* Durabilité extérieure pouvant aller jusqu'à 6 mois pour les surfaces de maçonnerie verticales (brique, parpaings et béton). Cette durée dépend de l'absence de pluie ou de conditions climatiques extérieures difficiles. Conditions générales de vente applicables.

#### USA

200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870  
 800 232 7161 / +1 714 985 6300  
 +1 714 985 6305

#### EUROPE

Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands  
 +31 70 354 4311  
 +31 70 355 7721

#### CHINA

No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400  
 +86 0536 6226568

## PREPARATION & INSTALLATION

### Général

Le DPF 8000™ Ultra Tack doit sa qualité de liaison à la souplesse de sa colle. En échange d'une forte adhérence il faut s'attendre à un rétrécissement visible plus élevé que la normale. Par conséquent il est préférable de ne pas laisser l'imprimante sans surveillance afin d'éviter les marques dues à une accumulation d'adhésif sur les rebords du film. [Cliquez ici pour voir la vidéo WrapItRight : Eviter l'accumulation d'adhésif lorsque vous utilisez le DPF 8000 d'Arlon.](#) Lors d'une impression numérique ou sérigraphique du DPF 8000™ Ultra Tack, les solvants utilisés pénétreront à la fois le vinyle et la colle. Si les solvants ne sont pas complètement évaporés ou dégazés avant l'installation, le vinyle rétractera notablement et se déformera au niveau des bordures. En imprimant DPF 8000™ Ultra Tack, veillez à bien le laisser dégazer avant plastification, couchage final ou installation. Pour les graphiques sur panneaux, un chevauchement d'au moins 0.5 cm est recommandé pour tenir compte de tout retrait pouvant survenir avec le temps.

### Surfaces de maçonnerie (brique, parpaing et béton)

La surface doit être entièrement exempte de poussière: le lavage TSP / eau haute pression est la méthode la plus simple. Veuillez vous assurer qu'il ne doit pas y avoir de peinture, de gravier ou de craie sur la surface.

La température de surface doit être supérieure à 10°C (50°F). Pour assurer une adhérence maximale, les graphiques bénéficieront d'une passe d'installation finale utilisant un rouleau souple et une source de chaleur en combinaison. Le film doit être chauffé jusqu'à un point de ramollissement, puis rouler fermement le film dans la texture du mur.

### Plastique

Il est bénéfique de poncer légèrement les surfaces ou d'oxyder à la flamme les surfaces avant la pose finale. Sur la plupart des surfaces en polyoléfine, l'adhésion sera considérablement améliorée si l'on modifie la couche huileuse du plastique. Lors de la dépose, l'utilisation de chaleur permet d'aller plus vite et d'avoir moins de résidus. Si possible, chauffer la surface à au moins 27°C avant d'enlever le film. Lorsque la température ambiante n'est pas très élevée, utilisez une torche thermique pas trop puissante ou un pistolet thermique pour atteindre la bonne température. Arlon recommande de chauffer le film et l'adhésif à plus de 38°C.

En raison de la porosité de certains types de plastique (PP, PE), les plastiques exposés à l'essence entraveront l'adhérence du vinyle. Nous déconseillons d'emballer des réservoirs d'essence ou les plastiques exposés à des émanations.

### RETRAIT

Enlevez le film doucement et de manière régulière, avec un angle peu prononcé, pour une dépose plus rapide. Lorsque c'est pratique, s'y mettre à deux sera bien sûr plus rapide. Une personne chauffe, alors que l'autre dépose, ce qui offre uniformité et régularité à la dépose. Une personne seule devra s'arrêter et recommencer continuellement, ce qui cause des problèmes d'irrégularité de la température.




### RECOMMANDATIONS POUR LE RETRAIT

- Plage de température 13°C ou plus. Si la température ambiante est inférieure à 13°C, utilisez un pistolet thermique ou une lampe à souder.
- Angle d'enlèvement du film >90 degrés par rapport à la paroi verticale.
- Taux de retrait : lent (2.5 cm/sec) et traction constante des graphiques vers le sol.




### CONSIDERATIONS SPECIALES

Dans la mesure où les maçonneries sont poreuses et brutes par nature, Arlon s'attend à ce que de l'eau, de la neige ou de la glace ne s'infiltrent entre le film et le mur ou ne s'accumule sur les bords supérieurs du graphisme appliqué. Pour cette raison, il est recommandé de sceller les bords pour les applications sur des surfaces très brutes. Ces dernières peuvent ne pas être prises en compte par la garantie standard. La garantie standard s'applique uniquement aux applications sur surfaces verticales. La verticale se définit par +/-10% de la verticale. Les applications non-verticales ne sont pas garanties pour ce produit.



#### USA

 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870  
 800 232 7161 / +1 714 985 6300  
 +1 714 985 6305

#### EUROPE

 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands  
 +31 70 354 4311  
 +31 70 355 7721

#### CHINA

 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400  
 +86 0536 6226568

## HABILLAGE DE SOL

Le DPF 8000™ Ultra Tack est recommandé pour l'habillage à court terme des sols intérieurs, tels que les sols lisses, le béton ciré, les carreaux de céramique, les revêtements de sol en vinyle, le bois vernis, le marbre et le terrazzo, lorsqu'il est utilisé avec Series 3420 Gloss & Matte ou Series 3220 Gloss, qui sont approuvées en vertu de la norme européenne de certification EN 14041 pour la résistance au glissement des matériaux graphiques de sol. Pour déterminer le meilleur produit à appliquer, Arlon recommande toujours de procéder à un test avant d'utiliser les produits ci-dessus sur la surface réelle, car les performances du produit peuvent varier considérablement en fonction du type de surface, du niveau de passage et de piétinement, de l'exposition et de l'état du sol. En raison de ces variables, Arlon ne garantit le ou les matériaux que pour les défauts de fabrication standard et n'est pas en mesure d'offrir une garantie pour la performance ou le retrait sans trace de ces produits pour les applications graphiques au sol.

Veuillez vous référer au Guide d'installation d'Arlon pour les techniques détaillées et les meilleures pratiques.

## EN 14041 - Résistance des revêtements de sol, textiles et stratifiés

Détermination des propriétés antidérapantes (EN 14041) : Détermination du coefficient de frottement dynamique des matériaux de sol conformément à EN 14041.

## MODALITÉS ET CONDITIONS

Ce qui suit tient lieu de toutes garanties explicites ou implicites :

Toute déclaration, information technique et recommandation publiée par Arlon relative aux produits Arlon est basée sur des tests estimés fiables et dans la précision des équipements utilisés pour obtenir les valeurs spécifiques. Leur précision ou exhaustivité n'est pas garantie et Arlon n'offre pas de garantie à ce niveau. La responsabilité des vendeurs ou fabricants est engagée uniquement pour toute quantité de produits prouvés comme étant défectueux. Le vendeur ou fabricant ne peut être tenu responsable de blessures, pertes ou dommages, directs ou consécutifs, entraînant l'incapacité d'utiliser le produit. Le vendeur ou fabricant n'est pas responsable de tout frais ou dépenses encourus dans le processus de transformation ou d'impression du produit. Avant utilisation, l'utilisateur doit déterminer l'adéquation du produit à l'usage prévu. L'utilisateur assume tout risque ou responsabilité de quelque nature que ce soit à cet égard. Aucune modalité ou recommandation autre que celles contenues dans les informations techniques fournies par Arlon aura force ou effet, sauf si elle résulte d'un accord signé manuellement et en personne par les directeurs du vendeur et du fabricant.

Jun 2020

### USA

 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870

 800 232 7161 / +1 714 985 6300

 +1 714 985 6305

### EUROPE


 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands

 +31 70 354 4311

 +31 70 355 7721

### CHINA

 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400

 +86 0536 6226568