

**TECHNOLOGIE
D'IMPRESSION JET
D'ENCRE**

- ✓ solvant
- ✓ éco-solvant
- ✓ latex
- ✓ UV

COLORIS

- ✓ blanc

ASPECT

- ✓ satiné

UTILISATION

- ✓ intérieure

ENVIRONNEMENT

- ✓ sans PVC

CERTIFICATION

- ✓ Euroclasse C-s1,d0
- ✓ HP Latex séries
300 & 500

MADE IN FRANCE



DESCRIPTION

Intissé à base de fibres cellulósiques et polyester liées par un acrylique.
Recto couché pour les impressions numériques jet d'encre.
Verso enduit d'une colle réactivable par vaporisation d'eau.

PROPRIETES

Ignifugé.
Aspect satiné, non calandré.
Très bon rendu des couleurs.
Très bonne stabilité dimensionnelle.
Bonne résistance à la déchirure à la pose.
Masque les imperfections du mur, la préparation du mur est simplifiée.
Colle à base d'eau, avec un tack important et repositionnable pendant la pose.
Pose facile.
Se nettoie à l'éponge avec de l'eau savonneuse.

APPLICATIONS

Revêtement mural à imprimer ou à peindre.
Intissé dont le dos est pré-encollé : réactivation de la colle par vaporisation d'eau sur le mur et sur le lè. Pour les supports peu absorbants (ex : toiles de verre texturées, panneaux modulaires plastifiés, etc), encoller également le mur d'une colle pour papier peint intissé adaptée à la surface à décorer (ne convient pas pour le béton).
Pose bord à bord ou avec recouvrement.
Pour plus de détails, se reporter à la rubrique "conseils pour l'impression et la découpe de lés" ci-après et à la fiche de conseils de pose.

CONSIGNES POUR L'IMPRESSION ET LA DECOUPE DES LÉS

La température ambiante, lors de la mise en oeuvre, doit être comprise entre 5 et 28°C.

Pose bord à bord :

- avec une découpe numérique : impression avec un recouvrement de 2 à 4 mm, puis découpe de ce recouvrement aux dimensions.
- avec une découpe manuelle : impression avec recouvrement de 1 cm, puis découpe des lés en superposition à plat (double découpe).

Pose avec recouvrement :

- impression avec un recouvrement de 1 à 1,5 cm. Pose sur le mur et double coupe sur le mur.

Ces conseils de pose sont valables pour l'ensemble des intissés.

Consignes pour la dépose :

Retirer la surface imprimée, vaporiser de l'eau tiède sur la partie restante pour réactiver la colle et retirer la dernière couche humide. Pour finir, nettoyer les résidus de colle à l'éponge humide.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<i>Grammage</i>	225 +/-6%	g/m ²	ISO 536
<i>Epaisseur</i>	295-310	µm	EN 20534
<i>Main</i>	1,3	cm ³ /g	ISO 534
<i>Humidité</i>	3,44	%	-
<i>Lissé Beek</i>	5	Sec	ISO 537
<i>Résistance à la rupture par traction*</i>			
- <i>sens machine</i>	n/a	N	ISO 1924-2
- <i>sens travers</i>	n/a	N	ISO 1924-2
- <i>à l'état humide</i>	n/a	N	DIN ISO3781
<i>Résistance à la déchirure*</i>	n/a	%	A 10-011/27
<i>Opacité*</i>	>95	%	ISO 2471
<i>Blancheur</i>	68	%	ISO 11475

* avant encollage de la face verso

AQP1110

DUPLI DATA
NUMÉRIQUEMENT VOTRE
www.dupli-data.fr