

REGU SIGN FROSTED - DÉPOLI IMPRIMABLE

Ref. : VD-REG-FROSTED



Film PVC adhésif avec effet dépoli. L'adhésif acrylique à base de solvant empêche la décoloration du produit, par exemple lors d'un nettoyage intensif des fenêtres, et permet également une application sec ou humide.

PROPRIÉTÉS

- Finition mate gris clair argenté
- Collage à sec ou humide
- Pas de blanchiment de l'adhésif en cas de collage humide
- Film à base de solvant résistant au jaunissement
- Imprimable avec des encres Latex, solvant et UV
- Peut être sérigraphié avec des encres adaptées aux films PVC
- Peut être découpée avec des plotters de découpe courants

CARACTÉRISTIQUES

Base matérielle	Méthode d'essai	Valeurs
Type de film		PVC, plastique polymère
Épaisseur / Grammage composé	Méthode AA72	0,080mm / 110 g/m ²
Épaisseur / Grammage film de base	Méthode AA72	0,265mm / 280 g/m ²
Adhésif	Méthode d'essai	Valeurs
Type d'adhésif		Acrylique solvantaire
Adhérence	A.F.E.R.A.	> 3N/25mm
Adhérence après 72h	A.F.E.R.A.	> 7N/25mm
Température de pose		Min. 15°C
Température d'utilisation		-25°C à 80°C
Liner	Méthode d'essai	Valeurs
Type		Papier siliconné PE double face, gaufré simple face
Grammage	Méthode AA72	~ 145 g/m ²

REGU SIGN FROSTED - DÉPOLI IMPRIMABLE

Ref. : VD-REG-FROSTED



Propriétés	Méthode d'essai	Valeurs
Stabilité dimensionnelle	Collé sur verre 20x20cm après 48h / 70°C	Aucun retrait mesurable
Résistance chimique	Test de plongée 24h	Résistant à la plupart des solvants, graisses, huiles, acides doux et alcalins
Durée de conservation	Collage vertical Climat européen standard	Extérieur jusqu'à 7 ans

STOCKAGE

Stocker les cartons ouverts à une température ambiante de 15 à 25°C et à une humidité de 50 à 60%

Durée de stockage : 1 an après la livraison.

Pour éviter les marques de pression, le rouleau doit être stocké debout ou suspendu. Pour éviter les poches d'air et la formation de tunnels, le film doit être enroulé sur un mandrin d'un diamètre minimum de 76 mm et scellé avec du ruban adhésif pendant le stockage ou le transport, la face du film étant orientée vers l'extérieur.

QUESTIONS SUR LE PRODUIT

Pour toute question concernant ce produit, veuillez toujours indiquer le numéro de lot (étiquette au cœur du rouleau). Sans le numéro de lot, nous ne pourrions pas répondre à vos questions ni traiter vos réclamations.

IMPRESSION SOLVANT

Avant tout traitement ultérieur, les solvants résiduels contenus dans la surface d'impression doivent être complètement séchés. Il faut donc tenir compte de temps de séchage suffisamment longs. Le séchage du support imprimé dépend fortement de la quantité de solvant utilisée (application de l'encre). Lors de l'impression du film dans un processus de rouleau à rouleau, le film imprimé doit être déroulé le plus rapidement possible jusqu'à ce qu'il soit complètement sec. Les résidus de solvant, causés par des temps de séchage trop courts, peuvent entraîner des blocages et des taches brillantes à l'état déroulé. C'est pourquoi la vitesse d'impression, la température de séchage de l'encre et la limite de l'encre doivent être déterminées au moyen d'un test d'impression avant le début de la production.

REGU SIGN FROSTED - DÉPOLI IMPRIMABLE

Ref. : VD-REG-FROSTED



IMPRESSION LATEX

La lamination du film est nécessaire si la surface d'impression est exposée à l'abrasion, à la saleté et à l'humidité. Afin d'éviter les traces, les taches brillantes ou une faible résistance au maculage et aux rayures du film imprimé, les résidus d'encre liquide encore contenus dans la surface d'impression doivent être complètement séchés. Par conséquent, la vitesse d'impression, la température de séchage de l'encre et la limite de l'encre doivent être déterminées au moyen d'une test d'impression avant le lancement de la production.

IMPRESSION UV

Il convient d'utiliser des encres UV souple pour l'impression. Les systèmes d'encres rigides ne sont pas recommandés car ils peuvent avoir tendance à casser/éclater la couche d'encre après l'impression et pendant le traitement ultérieur. En outre, il faut veiller à régler correctement le séchage UV pour éviter la déformation du film due à la chaleur générée par les lampes UV.

NOTES ADDITIONNELLES

Le film peut être transféré à l'aide d'un papier transferts «tape», nous consulter. Le film PVC souple étant très élastique, il est utile de «renforcer» le film avec du tape adhésif avant de l'appliquer. Cela permet d'éviter que le film ne se déforme pendant l'application.

COLLAGE

Nous recommandons d'appliquer le film à sec. Dans le cas d'un collage humide, la bande d'application ne doit être retirée qu'après environ 30 à 60 minutes afin que la colle puisse acquérir l'adhérence initiale requise. Le film adhère à toutes les surfaces solides et lisses, sèches et exemptes de saleté, de graisse, de silicium, etc. Avant de procéder au collage, il est absolument nécessaire de vérifier que la surface est adaptée à cet objectif et qu'elle a été préparée (nettoyée) de manière professionnelle. Il incombe à l'utilisateur de tester sa propre aptitude/application, en raison de la grande variété de surfaces, d'applications et de résultats souhaités.