

**TECHNOLOGIE  
D'IMPRESSION JET  
D'ENCRE**

- ✓ solvant
- ✓ éco-solvant
- ✓ latex
- ✓ UV

**COLORIS**

- ✓ blanc

**ASPECT**

- ✓ mat, lisse

**UTILISATION**

- ✓ intérieure

**ENVIRONNEMENT**

- ✓ sans PVC

**CERTIFICATION**

- ✓ Euroclasse C-s1,d0

**MADE IN FRANCE**



**DESCRIPTION**

Intissé à base de fibres cellulósiques et polyester liées par un acrylique.  
Recto couché pour les impressions numériques jet d'encre.  
Verso enduit d'une colle réactivable par vaporisation d'eau.

**PROPRIETES**

Ignifugé.  
Aspect mat lisse.  
Très bon rendu des couleurs.  
Très bonne stabilité dimensionnelle.  
Masque les petites imperfections du mur, la préparation du mur est simplifiée.  
Bonne résistance à la déchirure lors de la pose.  
Pose facile.  
Colle à base d'eau avec un tack important et repositionnable pendant la pose.  
Se nettoie à l'éponge avec de l'eau savonneuse

**APPLICATIONS**

Revêtement mural à imprimer.  
Intissé dont le dos est pré-encollé : réactivation de la colle par vaporisation d'eau sur le mur et sur le lè. Pour les supports peu absorbants (ex : toiles de verre texturées, panneaux modulaires plastifiés, etc), encoller également le mur d'une colle pour papier peint intissé adaptée à la surface à décorer (ne convient pas pour le béton).  
Pose bord à bord ou avec recouvrement.  
Pour plus de détails, se reporter à la rubrique "conseils pour l'impression et la découpe de lés" ci-après et à la fiche de conseils de pose.

**CONSIGNES POUR L'IMPRESSION ET LA DECOUPE DES LÉS**

La température ambiante, lors de la mise en oeuvre, doit être comprise entre 5 et 28°C.

Pose bord à bord :

- avec une découpe numérique : impression avec un recouvrement de 2 à 4 mm, puis découpe de ce recouvrement aux dimensions.

- avec une découpe manuelle : impression avec recouvrement de 1 cm, puis découpe des lés en superposition à plat (double découpe).

Pose avec recouvrement :

- impression avec un recouvrement de 1 à 1,5 cm. Pose sur le mur et double coupe sur le mur.

Ces conseils de pose sont valables pour l'ensemble des intissés.

Consignes pour la dépose :

Retirer la surface imprimée, vaporisez de l'eau tiède sur la partie restante pour réactiver la colle et retirer la dernière couche humide. Pour finir, nettoyer les résidus de colle à l'éponge humide.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

<i>Grammage</i>	200 +/-4%	g/m <sup>2</sup>	ISO 536
<i>Epaisseur</i>	300-335	µm	EN 20534
<i>Main</i>	1,6	cm <sup>3</sup> /g	ISO 534
<i>Humidité</i>	n/a	%	-
<i>Lissé Beek</i>	n/a	Sec	ISO 537
<i>Résistance à la rupture par traction*</i>			
- sens machine	n/a	N	ISO 1924-2
- sens travers	n/a	N	ISO 1924-2
- à l'état humide	n/a	N	DIN ISO3781
<i>Résistance à la déchirure*</i>	n/a	%	A 10-011/27
<i>Opacité*</i>	n/a	%	ISO 2471
<i>Blancheur</i>	130	CIE	ISO 11475

\* avant encollage de la face verso

**MADE IN FRANCE**



AQG1111

**DUPLI DATA**  
NUMÉRIQUEMENT VOTRE  
[www.dupli-data.fr](http://www.dupli-data.fr)